



BP 100

Inibitore di corrosione a pH neutro. Protegge le superfici metalliche da fenomeni corrosivi e incrostazioni, previene la formazione di gas nell'impianto

1 L - COD. 300801001

10 L - COD. 300801002

20 L - COD. 300801003

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri/20 litri
pH	Circa 7
DENSITÀ	1,20 g/cm ³
COLORE	Paglierino
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848395	8054633849118	8054633849101

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Prodotto pH neutro, ideale per tutti i metalli
- Protegge le superfici metalliche da incrostazioni e fenomeni corrosivi
- Previene la formazione di idrogeno
- Facilità di controllo del prodotto nell'impianto.

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i consumi in bolletta
- Riduce i costi di manutenzione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Aggiunto all'acqua del primo riempimento o quando l'impianto è stato pulito e svuotato, previene incrostazioni e corrosione.

BP 100 è un trattamento multifunzionale per il controllo di corrosioni e incrostazioni in tutti i tipi di impianto di riscaldamento, compresi quelli contenenti alluminio. BP 100 Inibitore prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza con il minimo consumo di combustibile.

BP 100 può essere usato con qualsiasi tipo di acqua sia dura che addolcita. Il prodotto assicura una protezione e non va sostituito.

La formulazione ha un basso impatto ambientale e riduce le emissioni di CO₂.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Aggiungere il prodotto BP 100 direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
2. Attivare l'impianto alla normale temperatura di esercizio. Controllare periodicamente la concentrazione di prodotto con l'apposito "Kit reagente BP 100 e BP Cold F", cod. 300710001.

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di pulire preventivamente l'impianto con il prodotto BP 300. Se l'impianto è già in funzione da oltre sei mesi, usare il prodotto BP 400.

ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA "CONDIZIONANTI"

- | | | |
|---|---|---|
| 1. BP 200
1l - COD. 300802001
10l - COD. 300802002 | 5. BP 700A
1l - COD. 300805002
10l - COD. 300805003 | 9. BP Stop Leak
1l - COD. 300808001
10l - COD. 300808002 |
| 2. BP 300
1l - COD. 300803001
10l - COD. 300803002 | 6. BP 800
1l - COD. 300802007
10l - COD. 300802008
20l - COD. 300802009 | 10. BP Stop Foam
1l - COD. 300801005 |
| 3. BP 400
1l - COD. 300802003
10l - COD. 300802004
20l - COD. 300802003 | 7. BP 3in1
1l - COD. 300806001 | |
| 4. BP 500
1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300801003 | 8. BP Decalsanit
1l - COD. 300807001
20l - COD. 300807002 | |



DA UTILIZZARE CON

1. Boiler Mag COD. 300901001



1.

DESCRIZIONE OFFERTA

Trattamento protettivo liquido per impianti di riscaldamento, antincrostante ed anticorrosivo. Da utilizzare dopo le operazioni di pulizia e risanamento, oppure su impianti nuovi. Dosaggio consigliato all'1% in relazione al volume d'acqua del circuito.

CONFORMITÀ

BP 100 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 376.00
Data di emissione: 03/05/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

