



VANTAGGI

- Rimuove i fanghi e i residui di corrosione
- Prodotto non acido e non corrosivo, compatibile con tutti i metalli
- Non necessita di neutralizzazione
- Adatto per impianti di riscaldamento compressi
- Ottimizza l'azione degli inibitori di corrosione

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

BP 800

Risanante strong disperdente organico non corrosivo ad azione rapida per impianti di riscaldamento in esercizio.
Compatibile con tutti i metalli

1 L - COD. 300802007

10 L - COD. 300802008

20 L - COD. 300802009

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri/20 litri
pH	Circa 7
DENSITÀ	1,15 g/cm ³
COLORE	Paglierino
ODORE	Alcolico
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848456	8054633849385	8054633849378

*Dati aggiornati a maggio 2016

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Risanante strong BP 800 è un disperdente organico non corrosivo ad azione rapida per impianti di riscaldamento in esercizio.

A differenza del prodotto BP 400 è studiato specificatamente per l'utilizzo in tempi rapidi con pompe pulisci impianti. La formulazione è specifica per la dispersione di depositi di ossidi metallici, fosfati, silicati e fanghi in generale presenti sulle superfici di scambio termico. Facilita fortemente la formazione di film di passivazione sia di tipo anodico sia catodico grazie alle sue notevoli capacità sospensivanti che, mantenendo esente da deposito le superfici metalliche, permettono la formazione dello strato protettivo.

Disperde gli ossidi di ferro e favorisce la rimozione di fanghi, mantiene pulite le superfici di scambio termico, non schiumogeno e non corrosivo.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Aggiungere BP 800 in ragione di 1 litro di prodotto ogni 100 di acqua circolante. Situazioni più gravi possono richiedere dosaggi più elevati; in questo caso rivolgersi ad un tecnico autorizzato Manta Ecologica che suggerirà le modalità di dosaggio più idonee.
2. Lasciare agire per circa 3/4 ore con la pompa pulisci impianti.
3. Trascorse 3/4 ore svuotare l'impianto e ricaricarlo col prodotto BP 100 inibitore di corrosione, che previene il deposito delle incrostazioni generate dalla corrosione ed in parte anche dal calcare per mantenere le condizioni di funzionamento ottimali.

Prodotto ad azione sospensivante e fortemente risanante per la rimozione di presenze di ossidi metallici e incrostazioni molto tenaci. Particolarmente indicato per impianti di riscaldamento vecchi o compromessi.

ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA "CONDIZIONANTI"

- | | | |
|---|---|---|
| 1. BP 100
1l - COD. 300801001
10l - COD. 300801002
20l - COD. 300801003 | 5. BP 500
1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300801003 | 9. BP Stop Leak
1l - COD. 300808001
10l - COD. 300808002 |
| 2. BP 200
1l - COD. 300802001
10l - COD. 300802002 | 6. BP 700A
1l - COD. 300805002
10l - COD. 300805003 | 10. BP Stop Foam
1l - COD. 300801005 |
| 3. BP 300
1l - COD. 300803001
10l - COD. 300803002 | 7. BP 3in1
1l - COD. 300806001 | |
| 4. BP 400
1l - COD. 300802003
10l - COD. 300802004
20l - COD. 300802005 | 8. BP Decalsanit
1l - COD. 300807001
20l - COD. 300807002 | |



DA UTILIZZARE CON

1. Hyperflush 36
COD. 301301001
2. Transformer HF 110
COD. 301301006
3. Transformer Twin 55
COD. 301301003
4. Transformer Twin 85
COD. 301301004
5. Transformer PF 55
COD. 301301007
6. Transformer PF 85
COD. 301301008
7. Transformer PFH 55
COD. 301301012
8. Transformer PFH 85
COD. 301301013
9. Pulisci Medi Impianti
COD. 301301010
10. Pulisci Grandi Impianti
COD. 301301011



DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido risanante anticorrosivo per impianti di riscaldamento in esercizio da tempo.
Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, la lubrificazione e ripristinando la corretta circolazione nei radiatori eliminando le zone fredde. Ad azione rapida, da utilizzare esclusivamente con pompe pulisci risananti.

CONFORMITÀ

BP 800 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 375.00
Data di emissione: 18/11/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

