



BP 400

Risanante non acido: elimina l'accumulo di fanghi, residui di corrosione e depositi negli impianti in attività da oltre 6 mesi

1 L - COD. 300802003

10 L - COD. 300802004

20 L - COD. 300802005

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri/20 litri
pH	Circa 7
DENSITÀ	1,15 g/cm ³
COLORE	Incolore
ODORE	Assente
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848425	8054633849156	8054633849415

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Ripristina la corretta circolazione nell'impianto
- Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio
- Non aggressivo, non richiede neutralizzazione
- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi presenti nell'impianto
- Risolve il problema dei termosifoni freddi.
- Prodotto non acido e non corrosivo.
- Riduce le emissioni di CO₂
- Insensibile a sovradosaggi.

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 400 risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi.

Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore. Lubrifica le valvole e le pompe e garantisce il massimo scambio termico dei circuiti e dei termosifoni.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Aggiungere il prodotto BP 400 direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
2. Attivare l'impianto alla normale temperatura di esercizio e far circolare il prodotto per almeno 8 giorni con il circolatore della caldaia. Al termine svuotare l'impianto e risciacquare abbondantemente fino ad ottenere un'acqua pulita. Se necessario ripetere il trattamento. Successivamente, ricaricare l'impianto con acqua pulita e addolcita, unitamente ad un inibitore di corrosione (Es. BP100).

Migliora la circolazione nei radiatori. Indicato per impianti in attività da oltre 6 mesi.

ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA "CONDIZIONANTI"

1. BP 100

1l - COD. 300801001
10l - COD. 300801002
20l - COD. 300801003

2. BP 200

1l - COD. 300802001
10l - COD. 300802002

3. BP 300

1l - COD. 300803001
10l - COD. 300803002

4. BP 500

1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300801003

5. BP 700A

1l - COD. 300805002
10l - COD. 300805003

6. BP 800

1l - COD. 300802007
10l - COD. 300802008
20l - COD. 300802009

7. BP 3in1

1l - COD. 300806001

8. BP Decalsanit

1l - COD. 300807001
20l - COD. 300807002

9. BP Stop Leak

1l - COD. 300808001
10l - COD. 300808002

10. BP Stop Foam

1l - COD. 300801005



DA UTILIZZARE CON

1. Boiler Mag COD. 300901001



1.

DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido risanante anticorrosivo per impianti di riscaldamento in esercizio da almeno 6 mesi. Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, lubrifica e ripristina la corretta circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde.

CONFORMITÀ

BP 400 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 374.00
Data di emissione: 16/06/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.
Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

