



BP 200

Riduce i rumori della caldaia e dell'impianto causati dai primi depositi dovuti alla corrosione e ne impedisce la formazione futura

1 L - COD. 300802001

10 L - COD. 300802002

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri
pH	Circa 7
DENSITÀ	1,32 g/cm ³
COLORE	Paglierino
ODORE	Alcolico
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848401	8054633849323

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Un solo prodotto per togliere i primi depositi dovuti alla corrosione e un inibitore per impedirne la formazione futura.
- Azione solubilizzante del calcare già presente nell'impianto;
- Azione sospensivante antidepositante dei sali disciolti nel fluido dell'impianto;
- Progressiva eliminazione dei residui di ossido di ferro dalle pareti interne delle tubazioni, grazie agli specifici "sequestranti" costituenti il formulato;
- Azione protettiva dell'impianto dovuta all'inibizione dei fenomeni corrosivi e conseguente riduzione delle correnti vaganti.

BENEFICI

- Riduzione dei rumori della caldaia e dell'impianto
- Inibisce la corrosione
- Rimuove il calcare
- Riduce i consumi in bolletta

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Questo prodotto riunisce in sé le qualità di un di-sincrostante progressivo, un anticorrosivo e un sospensivante dei residui. Queste caratteristiche unite in un unico prodotto rendono l'azione alquanto complessa che, semplificando, si può dettagliare in:

1. riduzione della rumorosità degli impianti;
2. azione solubilizzante del calcare già presente nell'impianto;
3. azione sospensivante antidepositante dei sali disciolti nel fluido dell'impianto;
4. progressiva eliminazione dei residui di ossido di ferro dalle pareti interne delle tubazioni, grazie agli specifici "sequestranti" costituenti il formulato;
5. azione protettiva dell'impianto dovuta all'inibizione dei fenomeni corrosivi e conseguente riduzione delle correnti vaganti.

BP 200 non agisce sui depositi sottili silicei che svolgono il compito di rivestire il metallo proteggendolo. Idoneo su tutti i tipi di metallo, anche con alluminio e sue leghe.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Aggiungere il riduttore di rumorosità BP 200 direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
2. Attivare l'impianto alla normale temperatura di esercizio. A seconda della quantità dei residui presenti nell'impianto, cambieranno le tempistiche necessarie all'operazione: da 2 a 24 ore.

Indicato per eliminare la "rumorosità" degli impianti di riscaldamento in esercizio.

ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA "CONDIZIONANTI"

1. BP 100

1l - COD. 300801001
10l - COD. 300801002
20l - COD. 300801003

2. BP 300

1l - COD. 300803001
10l - COD. 300803002

3. BP 400

1l - COD. 300802003
10l - COD. 300802004
20l - COD. 300802005

4. BP 500

1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300801003

5. BP 700A

1l - COD. 300805002
10l - COD. 300805003

6. BP 800

1l - COD. 300802007
10l - COD. 300802008
20l - COD. 300802009

7. BP 3in1

1l - COD. 300806001

8. BP Decalsanit

1l - COD. 300807001
20l - COD. 300807002

9. BP Stop Leak

1l - COD. 300808001
10l - COD. 300808002

10. BP Stop Foam

1l - COD. 300801005



DA UTILIZZARE CON

1. Boiler Mag COD. 300901001



1.

DESCRIZIONE OFFERTA

Questo prodotto riunisce in sé le qualità di un disincrostante progressivo, un anticorrosivo e un sospensivante dei residui. Queste caratteristiche unite in un unico prodotto rendono l'azione alquanto complessa che, semplificando, si può dettagliare in:

- riduzione della rumorosità degli impianti;
- azione solubilizzante del calcare già presente nell'impianto;
- azione sospensivante antidepositante dei sali disciolti nel fluido dell'impianto;
- progressiva eliminazione dei residui di ossido di ferro dalle pareti interne delle tubazioni, grazie agli specifici "sequestranti" costituenti il formulato;
- azione protettiva dell'impianto dovuta all'inibizione dei fenomeni corrosivi e conseguente riduzione delle correnti vaganti.

Dosaggio consigliato all'1% in relazione al volume d'acqua stimato del circuito.

CONFORMITÀ

BP 200 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 371.00
Data di emissione: 03/05/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.
Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

